

Communiqué de presse

Bussy-Saint-Georges, le 4 mars 2025

SWARM AUTOMATION STORAGE : la nouvelle solution Toyota Material Handling pour optimiser les flux logistiques

Pour aider les entreprises à améliorer leur performance logistique, augmenter leurs capacités de stockage, tout en réduisant leur empreinte environnementale et le risque opérationnel, Toyota Material Handling a développé Swarm Automation Storage. Cette solution innovante repose sur une combinaison intelligente de trois composants éprouvés : les radionavettes Toyota, le système de stockage à haute densité fonctionnant avec le chariot à mât rétractable automatisé RAE, ainsi que le logiciel T-ONE. Conçue pour être facilement installée et déployée, la solution Swarm Automation Storage ne nécessite pas de changement important dans les infrastructures existantes.

Cette avancée majeure dans l'automatisation logistique représente une alternative innovante et complète aux solutions de stockage traditionnelles.

Une solution basée sur l'intelligence et la performance collectives des AGV (Automated Guided Vehicle)



Le système de stockage et de récupération automatisé Swarm Automation Storage offre une densité de stockage jusqu'à 80 % plus élevée que les rayonnages traditionnels, et ce, à un coût nettement inférieur aux autres solutions à haute densité.

Il s'intègre facilement à des entrepôts existants, tout en offrant des possibilités d'évolution lorsque davantage de capacités ou un débit plus élevé sont nécessaires.

Swarm Automation Storage a été conçu pour manipuler efficacement des charges palettisées dans un système de rayonnage haute densité.

Le chariot automatisé positionne la radionavette dans le canal de stockage sélectionné, avant d'y placer la palette. Celle-ci est alors transportée jusqu'au point de stockage souhaité.

L'ensemble de l'opération est orchestré par le logiciel T-ONE, permettant ainsi une gestion des flux en temps réel. T-ONE peut communiquer directement avec le système de gestion d'entrepôt (WMS) si le client souhaite l'y intégrer, ou fonctionner de manière totalement autonome.

Ce système modulaire s'adapte parfaitement à des configurations spécifiques : il peut être programmé en mode First in – First out (premier entré, premier sorti) ou Last in – Last out (dernier entré, premier sorti), selon les besoins de l'entreprise.

De plus, sa flexibilité unique permet d'utiliser efficacement des espaces de stockage parfois inaccessibles, comme des niveaux supérieurs d'entrepôt, tout en laissant un espace dégagé au sol.

Toyota Material Handling France

www.toyota-forklifts.fr



Contact presse :

Agence Le Bonheur est dans la Com'

Ingrid Launay-Cotrebil

01 60 36 22 12 – launay@bcomrp.com

Une réponse aux défis logistiques modernes

Swarm Automation Storage est particulièrement adapté pour les entrepôts de produits finis, dans les secteurs de l'industrie, ou pour gérer des stocks tampons dans des zones d'entrée et de sortie.

Ce système constitue également une solution idéale pour des stocks en vrac ou des environnements à forte rotation.

Pour tous, les bénéfices induits sont multiples :

- Performances techniques : haut niveau de précision et de fiabilité, traçabilité et contrôle des stocks sont accrus, etc. ;
- Performances économiques : minimisation des coûts et retour sur investissement rapide grâce à l'intégration rapide du système dans les infrastructures existantes, quelle que soit la taille de la flotte ;
- Sécurité : déplacements des opérateurs sur site limités et capteurs de détection d'obstacles et de systèmes d'évitement installés sur tous les AGV ;
- Impact environnemental : consommation énergétique optimisée grâce à la gestion intelligente des déplacements des véhicules, à la recharge automatique des batteries, etc.



Eric Loustau, Directeur général de Toyota Material Handling France, commente : « Avec Swarm Automation Storage, nous combinons des technologies éprouvées dans une solution clé en main qui répond aux besoins de nos clients en matière d'optimisation de l'espace et d'efficacité opérationnelle. C'est une étape majeure pour l'automatisation de la logistique moderne. »

A propos de Toyota Material Handling France

Toyota Material Handling France appartient au groupe Toyota Material Handling, qui fait partie de Toyota Industries Corporation, le leader mondial des équipements de manutention. Il fournit aux entreprises de toutes tailles, dans plus de 40 pays européens, une gamme complète de chariots élévateurs, transpalettes, gerbeurs ainsi que des solutions d'automatisation, de gestion de flotte et solutions de stockage. Plus de 98 % de ses modèles sont fabriqués dans les usines européennes du Groupe, dont 1 en France, à Ancenis (44). www.toyota-forklifts.fr.