

Communiqué de presse

Bussy - Saint - Georges, le 04 novembre 2025

NOUVELLE SERIE TOYOTA OPTIO-L : REDEFINIR LES STANDARDS DE PERFORMANCE DE LA PREPARATION DE COMMANDES AU SOL

Toyota Material Handling s'apprête à livrer les premiers préparateurs de commandes de la série OPTIO-L, dévoilés en avant-première au salon LogiMAT 2025 à Stuttgart. Entièrement repensée, cette génération de préparateurs de commandes au sol établit de nouveaux standards en matière d'ergonomie, de performance énergétique et de sécurité. Elle répond aux exigences croissantes des environnements logistiques intensifs, fonctionnant à cadences élevées en équipes simples ou multiples.

Une performance à son maximum pour les opérations les plus exigeantes

Pensé avant tout pour le confort de l'opérateur, le nouveau Toyota OPTIO-L apporte des améliorations ergonomiques de pointe. Grâce à une hauteur de levée de plate-forme augmentée, un accès abaissé, ainsi qu'à des configurations de modèles polyvalentes, supportant des charges allant jusqu'à 2,5 tonnes, ces préparateurs de commandes maximisent la productivité, tout en réduisant l'effort de l'opérateur.

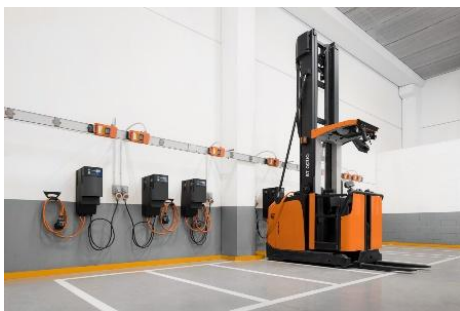


- **Conception de l'espace de travail optimisée**

L'amortissement renforcé de la plate-forme limite les vibrations, tandis qu'un large espace de travail améliore le confort de l'opérateur et la productivité. L'accès, le plus large de sa catégorie facilite les accès fréquents à la machine. La protection des genoux de série améliore le confort dans les phases de roulage sur longue distance.

La hauteur de levée de la plate-forme a été portée à 1 195 mm, permettant aux opérateurs d'atteindre des hauteurs de picking allant jusqu'à 2,8 m. Des options comme les boutons de marche latéraux et des rangements supplémentaires permettent d'optimiser davantage la productivité en phase de picking.

- **Efficacité énergétique accrue**



La série de modèles OPTIO-L de Toyota Material Handling devient une nouvelle référence en matière d'efficacité énergétique, avec une amélioration de 10 % par rapport à la génération précédente. Le poids optimisé des équipements contribue directement à la réduction de la consommation d'énergie, rendant chaque opération plus efficace.

Les différentes configurations de batteries – allant des batteries plomb-acide aux batteries lithium-ion haute performance – offrent une plus grande flexibilité tout en réduisant les coûts d'exploitation. L'accès simplifié aux composants facilite également l'entretien, pour une meilleure maîtrise des coûts.

Toyota Material Handling France

www.toyota-forklifts.fr



Contact presse :

Agence Le Bonheur est dans la Com' - 01 60 36 22 12

Ingrid Launay-Cotrebil – launay@bcomrp.com

Karima Zanifi - zanifi@bcomrp.com

- **Amélioration continue des équipements**

Avec six modèles mis à jour dans la gamme (OSE250/P, OSE120/P, OSE200X/180XP), Toyota Material Handling propose une solution adaptée à chaque besoin en préparation de commandes, en particulier lors des activités de picking avec différentes contraintes (avec ou sans plateforme, avec ou sans fourches élévatrices). Tous s'adaptent à de multiples applications, avec une manutention optimisée et des hauteurs de travail ergonomiques.

Une sécurité intelligente intégrée dès la conception

La sécurité demeure la priorité absolue de Toyota Material Handling. Les préparateurs de commandes de la série OPTIO-L intègrent plusieurs fonctionnalités intelligentes, telles que :

- démarrage par code PIN et système **Smart Access** (en option),
- **Optimised Truck Performance (OTP)**, qui réduit automatiquement la vitesse en virage et lors des manipulations de charges,
- dossier ergonomique avec poignées latérales, facilitant les montées/descentes et les manœuvres en marche arrière,
- feux de position et éclairages d'avertissement (bleus ou rouges) pour une meilleure visibilité en environnement mixte (piéton / machine) ou exigu (machine / machine).

Ces fonctionnalités contribuent activement à la prévention des accidents, à la sécurité des opérateurs et des personnes travaillant à proximité.

Conçus à partir des principes fondamentaux de Toyota Material Handling - sécurité, ergonomie, efficacité et qualité - ces nouveaux modèles constituent la première étape du renouveau de la gamme Toyota OPTIO. Ils marquent le début d'une nouvelle ère de performance, permettant à l'industrie de répondre aux enjeux logistiques d'aujourd'hui et de demain.



« L'amélioration continue est au cœur de notre démarche. Avec la nouvelle série Optio-L, nous combinons design épuré, ingénierie avancée et technologies intelligentes pour renforcer la sécurité, améliorer l'efficacité énergétique et accroître le confort des opérateurs. Cette nouvelle gamme permet aussi à nos clients de réduire leurs coûts d'exploitation et de préparer leur avenir avec sérénité, tout en maximisant leur retour sur investissement. » - Eric Loustau, Directeur Général, Toyota Material Handling France.

A propos de Toyota Material Handling France

Toyota Material Handling France appartient au groupe Toyota Material Handling, qui fait partie de Toyota Industries Corporation, le leader mondial des équipements de manutention. Il fournit aux entreprises de toutes tailles, dans plus de 40 pays européens, une gamme complète de chariots élévateurs, transpalettes, gerbeurs ainsi que des solutions d'automatisation, de gestion de flotte et solutions de stockage. Plus de 98 % de ses modèles sont fabriqués dans les usines européennes du Groupe, dont une usine en France, à Ancenis (44). www.toyota-forklifts.fr.